

61 mm

45 mm

61 mm

45 mm

BRAND NAME  
EMBOSSSED

Céfixime pour suspension buvable USP 50 mg  
**Bactoxime 50**

60 ml

60 ml

**Bactoxime 50**

Céfixime pour suspension buvable USP 50 mg

**Poudre pour suspension buvable**

Voie Orale



**Please read the enclosed leaflet carefully before using this medicine.**

Each 5 ml of the reconstituted suspension contains:  
Cefixime (As Trihydrate) USP eq. to Anhydrous Cefixime.....50 mg  
Excipient.....q.s.  
In a flavoured syrupy base.

**Direction for reconstitution:**

Shake the bottle to loosen granules. Boil the water & allow it to cool. Slowly add cooled water up to the mark on the bottle. Shake vigorously. Adjust the volume up to the mark by adding more water, if necessary. This makes 60 ml of the suspension.

Reconstituted suspension must be stored in a refrigerator (2-8°C) and used within 7 days.  
Do not freeze.

**Dosage:** As directed by the physician.

**Storage:** Store below 30°C.  
Protect from light & moisture.

**Keep out of reach of children.**

SHAKE WELL BEFORE USE  
FOR PAEDIATRIC USE ONLY.

LISTE I

Respecter les doses prescrites  
Respect the dose prescribed

Manufactured by/ Fabriqué Par :  
M/s Associated Biotech,  
Village Kishanpura, Gurumajra Road,  
Baddi, Dist. Solan, HP.

BRAND NAME  
EMBOSSSED

60 ml

**Bactoxime 50**

Cefixime for oral suspension USP 50 mg

**Powder for oral suspension**

Oral Route



**Lire attentivement la notice avant d'utiliser ce médicament**

Chaque 5 ml de la suspension reconstituée contient:  
Cefixime (sous forme de trihydrate) USP éq. à Cefixime anhydre.....50 mg  
Excipients.....q.s.  
À base de sirop aromatisé.

**Instructions de reconstitution:**

Agitez la bouteille pour disperser les granulés Faire bouillir l'eau et laissez-la refroidir Lentement, ajouter de l'eau refroidie jusqu'au niveau de la marque sur la bouteille. Secouez vigoureusement. Réglez le volume au niveau de la marque en ajoutant plus d'eau, si nécessaire. Afin d'obtenir une suspension de 60 ml.

La suspension reconstituée doit être conservée au réfrigérateur (2-8°C) et utilisée dans les 7 jours.  
Ne pas congeler.

**Posologie:** Comme indiqué par le médecin.

**Stockage:** Conserver en dessous de 30°C.  
Protéger de la lumière et de l'humidité.

**Tenir hors de portée des enfants.**

BIEN AGITER AVANT USAGE  
UNIQUEMENT POUR UN USAGE PÉDIATRIQUE.

Marketed by / Commercialisé par :

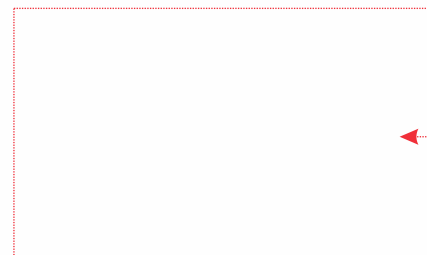


Rena Exports Pvt. Ltd.  
Hubtown Viva, Jogeshwari (E),  
Mumbai - 400 060, India.  
www.renaexports.com

2013/AB/RZ

115 mm

Mfg. Lic. No.: MB/06/308



NVZ  
56 x 33 mm