



Dossier Qualité Version :
M1_REN-BEN-PRO_AAN_1023

PROSTALEN®
Comprimés pelliculés à libération
prolongée
Chlorhydrate d'alfuzosine 10 mg
Module 1 - Page 151 sur 174

1.3.3 Etiquettes des conditionnements

I. Maquette du conditionnement primaire

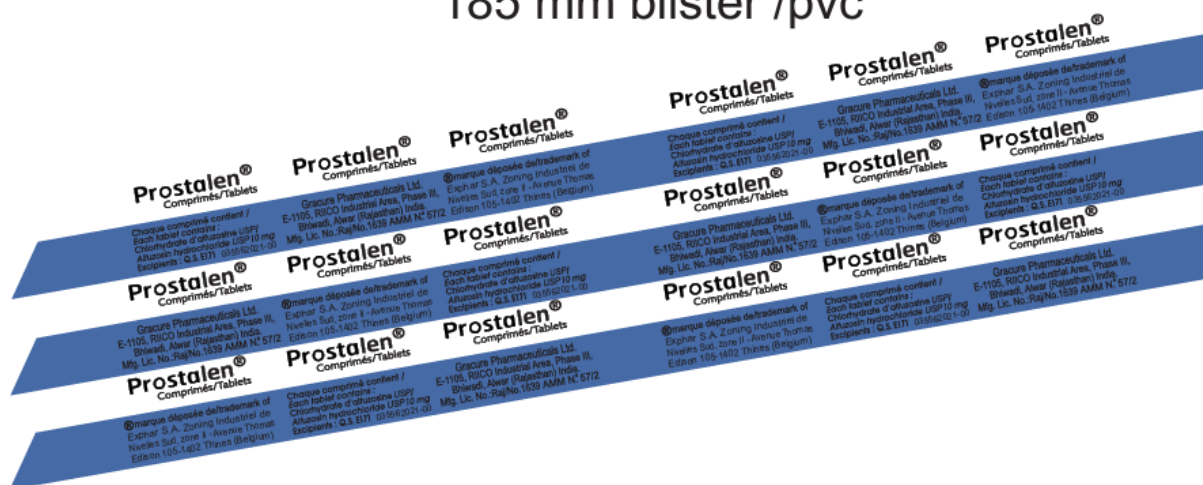
Blister - Mock up de la feuille d'aluminium

Informations imprimées sur le blister:

Numéro de lot

Date d'expiration

185 mm blister /pvc





Dossier Qualité Version :
M1_REN-BEN-PRO_AAN_1023

PROSTALEN®
Comprimés pelliculés à libération
prolongée
Chlorhydrate d'alfuzosine 10 mg
Module 1 - Page 152 sur 174

II. Maquette du conditionnement secondaire

Carton Size: 89L x 23W x 50Ht. mm.

Lot /Batch n°: Mfg. Date: Exp. Date:	
Prostalen® Chlorhydrate d'alfuzosine USP 10 mg Alfuzosin hydrochloride USP 10 mg 30 comprimés/tablets Voie orale/Oral use comprimés à libération prolongée prolonged release tablets Chaque comprimé contient / Each tablet contains : Chlorhydrate d'alfuzosine USP/ Alfuzosin hydrochloride USP 10 mg Excipients : Q.S. E171	Prostalen® Chlorhydrate d'alfuzosine USP 10 mg Alfuzosin hydrochloride USP 10 mg 022562021019-01
Prostalen® Keep out of the sight and reach of children. Read the package leaflet before use. Store below 30°C. (Europe : No special storage conditions.) Tenir hors de la vue et de la portée des enfants. Lire attentivement la notice avant l'emploi. Conserver à une température ne dépassant pas 30°C. (Europe : Aucune précaution particulière de conservation) Prostalen® est une marque déposée de / is a trade mark of Exphar S.A. Zoning Industriel des Nivelets Sud, Zone II - Avenue Thomas Edison 105 - 1402 Thines (Belgium) Fabriqué par / Manufactured by : Gencure Pharmaceuticals Ltd. E-1105, RICO Industrial Area Phase III, Bhimad, Alwar (Rajasthan), India ANM No: 57/2, Mfg. Lic. No. RJQ/No. 1639	Prostalen® Liste I / list I Respecter la dose prescrite Respect the dosage Médicament soumis à prescription médicale. Medicinal product subject to medical prescription.