

PANTONE SHADES



Blue 072 C

485 C

219 C

Black

527 C

70% 527 C

130 x 17 x 55 mm

Each Uncoated Dispersible Tablet Contains:
Cefpodoxime Proxetil USP
Eq. to Cefpodoxime 100 mg
Excipients Q.S.

Store below 30°C in a dry place,
protected from light.

Disperse the tablet in teaspoonful of water
immediately before use.

Manufactured by/Fabriqué par

Sakar Healthcare Ltd.

Block No. 10-13, Sarkhej-Bavlā Highway,
Changodar, Dist.- Ahmedabad - 382 213.
Gujarat, India.

Marketed by/Exploitant/Titulaire

Zrenie
Healthcare

Zrenie Healthcare Pvt. Ltd.
B 1208, Westgate, S G Highway,
Ahmedabad 380051, India

Chaque comprimé Dispersible contient:
Cefpodoxime Proxétil USP
Eq. à Cefpodoxime 100 mg
Excipients Q.S.

Conserver en dessous de 30°C dans un endroit sec,
protéger de la lumière.

Disperser le comprimé dans une cuillerée à
café d'eau immédiatement avant l'utilisation.

Posologie - Indications - Contre

Indications : voir notice LISTE I



RESPECTER LES DOSES PRESCRITES
FOLLOW THE PRESCRIBED DOSES

UNIQUEMENT SUR ORDONNANCE
PRESCRIPTION ONLY MEDICINE
NE PAS LAISSER À LA PORTEE DES ENFANTS
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN

Mfg. Lic No. / Lic. N°. Fab.: G/1195

2T020CMG01



ZEPOTIL DT 100

ZEPOTIL DT 100

ZEPOTIL DT 100

CEFPODOXIME PROXETIL DISPERSIBLE TABLETS 100 mg

CEFPODOXIME PROXETIL COMPRIMES DISPERSIBLES 100 mg

1 x 10 Tablets

1 x 10 comprimés



ZEPOTIL DT 100

UNVARNISHED AREA
FOR 2D BARCODE
AND BATCH DETAILS

PANTONE SHADES



70% 527 C

BLISTER SIZE(mm) : 127L x 52W

ZEPOTIL DT 100		ZEPOTIL DT 100 CEFPODOXIME PROXETIL DISPERSIBLE TABLETS 100 mg CEFPODOXIME PROXETIL COMPRIMES DISPERSIBLES 100 mg		Each Uncoated Dispersible Tablet Contains: Cefpodoxime Proxetil USP Eq. to Cefpodoxime 100 mg Excipients Q.S. Store below 30°C in a dry place, protected from light. Disperse the tablet in teaspoonful of water immediately before use.	Mfg. Lic. No./N°.Lic.Fab : G/1195 2T020FMG01	ZEPOTIL DT 100
				Chaque comprimé Dispersible contient: Cefpodoxime Proxétil USP Eq. à Cefpodoxime 100 mg Excipients Q.S. Conserver en dessous de 30°C dans un endroit sec, protéger de la lumière. Disperser le comprimé dans une cuillerée à café d'eau immédiatement avant l'utilisation.	Manufactured by/Fabriqué par Sakar Healthcare Ltd. Block No. 10-13, Sarkhej-Bavla Highway, Changodar, Dist.- Ahmedabad - 382 213. Gujarat, India. Marketed by/Exploitant/Titulaire Zrenie Healthcare Zrenie Healthcare Pvt. Ltd. B 1208, Westgate, S G Highway, Ahmedabad 380051, India	

ENLARGE COPY

ZEPOTIL DT 100		ZEPOTIL DT 100 CEFPODOXIME PROXETIL DISPERSIBLE TABLETS 100 mg CEFPODOXIME PROXETIL COMPRIMES DISPERSIBLES 100 mg		Each Uncoated Dispersible Tablet Contains: Cefpodoxime Proxetil USP Eq. to Cefpodoxime 100 mg Excipients Q.S. Store below 30°C in a dry place, protected from light. Disperse the tablet in teaspoonful of water immediately before use.	Mfg. Lic. No./N°.Lic.Fab : G/1195 2T020FMG01	ZEPOTIL DT 100
				Chaque comprimé Dispersible contient: Cefpodoxime Proxétil USP Eq. à Cefpodoxime 100 mg Excipients Q.S. Conserver en dessous de 30°C dans un endroit sec, protéger de la lumière. Disperser le comprimé dans une cuillerée à café d'eau immédiatement avant l'utilisation.	Manufactured by/Fabriqué par Sakar Healthcare Ltd. Block No. 10-13, Sarkhej-Bavla Highway, Changodar, Dist.- Ahmedabad - 382 213. Gujarat, India. Marketed by/Exploitant/Titulaire Zrenie Healthcare Zrenie Healthcare Pvt. Ltd. B 1208, Westgate, S G Highway, Ahmedabad 380051, India	