**CAMEROON** **For Registration Purpose only**

**DISTRIMEX**
Proof for Approval - 20th Oct., 2023

FRONT

# MEDOMOX DT

AMOXICILLIN TABLETS FOR ORAL SUSPENSION USP 125/250/500 MG

**CATEGORY**
ANTIBIOTIC - ANTIBACTERIAL

**COMPOSITION**
Each dispersible tablet contains:
Amoxicillin trihydrate USP equivalent to Amoxicillin 125/250/500mg

**INDICATIONS**
Used in the treatment of E.N.T., U.T.I., G.I., Soft tissue infections due to gram positive & gram negative bacteria & surgical infections.

**Folding Space 2nd Folding (36.25 mm)**

**DIRECTION TO USE**
Do not chew or swallow the tablets whole. Place the prescribed dose in a glass with 2 teaspoonfuls of water and stir until thoroughly mixed. Drink all of the liquid immediately after mixing. Then rinse the glass with a small amount of water and drink the contents. This will insure the whole dose is taken. Do not mix the tablet with any liquid other than water.

**CONTRAINDICATIONS & SIDE EFFECTS**
Hypersensitivity to penicillins, Infectious mononucleosis, side effects include very rarely, anaphylactic shock, pseudomembranous colitis, G.I upset, diarrhoea, sore mouth or tongue may also occur.

**PRECAUTIONS**
Patients allergic to other penicillins must be assumed to be allergic to Amoxicillin. It should be given with care to patients with renal or hepatic dysfunction

**Folding Space 1st Folding (72.5mm)**

**DOSE**
- Children up to 10years of age -125 to 250mg every 8hrs
- Under 20kg body weight a dose of 20 to 40mg per kg daily in divided doses every 8 hrs .
- Infants less than 3 months of age, the maximum dose should be 30mg per kg daily in divided doses every 12 hrs.

As directed by the physician .

**STORAGE**
Do not store above 30°C. Protect from light. Keep out of reach of children.

**PRESENTATION**
Blisters / Strips containing 6, 10 & 12 tablets

**Folding Space 2nd Folding (36.25 mm)**

**DATE OF REVISION OF TEXT:** 14.11.2022

Liste 1

**MANUFACTURED BY:**
Medopharm Private Limited
No. 50, Kayarambedu Village,
Guduvanchery – 603 202, India.

**MARKETING AUTHORIZATION HOLDER:**
MEDOPHARM
"MEDOHOUSE"
No.25, Puliyur IInd Main Road, Trustpuram,
Chennai - 600024, Tamilnadu, India.

145

105

BACK

# MEDOMOX DT

AMOXICILLINE COMPRIMÉS POUR SUSPENSION BUVABLE USP 125/250/500 MG

**Classe thérapeutique :**
Antibiotique – antibactérien

**Composition :**
Chaque comprimé dispersible contient:
Amoxicilline trihydratée USP équivalent à Amoxicilline 125 / 250 / 500 mg

**Indications :**
Utiliser dans le traitement des infections du tractus urinaire, infections gastriques, infections des tissus mous dues aux bactéries Gram positif et gram négatif et dans les infections chirurgicales.

**Instructions pour l'utilisation :**
Ne pas avaler ou sucer les comprimés. Placer la dose prescrite dans un verre et y ajouter deux cuillerées d'eau et mélanger pour dissoudre complètement les comprimés. Buvez immédiatement la suspension après mélange. Rincer le verre avec une petite quantité d'eau et buvez. Ceci vous assure que la totalité de la dose a été prise. Ne pas dissoudre les comprimés dans un autre liquide que l'eau.

**Contre indications et effets secondaires :**
Hypersensibilité à la pénicilline, infections mononucléoses, les effets secondaires inclus rarement le choc anaphylactique, colites pseudomembraneuses, trouble gastro-intestinal, diarrhée, douleur buccale ou de la langue peuvent survenir.

**Précautions :**
Les patients présentant une allergie aux pénicillines devraient éviter l'amoxicilline. Il sera également administré avec précaution chez les patients avec une insuffisance rénale et/ou hépatique.

**Posologie :**
Enfant au-dessus de 10 ans : 125 à 250 mg toutes les 8 heures.
En dessous de 20 Kg de poids corporel, la dose sera de 20 à 40 mg par Kg par jour à repartir toutes les 8 heures.
Enfants moins de 3 mois, la dose maximale sera de 30 mg par Kg par jour à repartir toutes les 12 heures.

**Conservation :**
Ne pas stocker au-dessus de 30°C. Protéger de la lumière.
**Garder les médicaments hors de portée des enfants.**

**Présentation :**
Plaquettes / Strips contenant 6, 10 à 12 comprimés

**La Date de la révision du texte:** 14.11.2022

Liste 1

**FABRIQUÉ PAR:**
Medopharm Private Limited
No. 50, Kayarambedu Village,
Guduvanchery - 603 202, India.

**TITULAIRE DE L'AUTORISATION DE MISE SUR LE MARCHÉ:**
MEDOPHARM
"MEDOHOUSE"
No.25, Puliyur IInd Main Road, Trustpuram,
Chennai - 600024, Tamilnadu, India.

145

105

PENCxxxx

**Item code will be updated during commercial process**

DUMMY

**Pharma code details will be updated at the time final commercial printing process**

**Folding Space**